



# LAVADORES DE GASES

## TIPO "TORRE DE ENCHIMENTO"

### *Características*

As torres de absorção com reação química "ECO TECH SYSTEM" são projetadas para absorver e remover contaminantes como: SO<sub>2</sub>, HCL, H<sub>2</sub>S, Vapores Orgânicos, Odores e emanações de outros componentes tóxicos. Os Lavadores de Gases da "ECO TECH SYSTEM" são projetados considerando os fatores específicos de acordo com o(s) contaminante(s) a ser (em) absorvido(s) ou removido(s) e as condições do processo.

Dentre tais fatores podemos citar:

- Vazão de Ar / Concentrações / Temperaturas;
- Diâmetro e altura da Torre;
- Velocidade de passagem;
- Tempo de permanência;
- Tipo e altura de enchimento;
- Coeficiente de transferência da massa;
- Fator de enchimento.
- Solubilidade;
- Pressão parcial do gás;
- Tensão Superficial;
- Reações Exotérmicas;
- Estequiometria;

Os Lavadores podem receber uma variedade de tipos de "Enchimento" dependendo da eficiência exigida e das características do(s) contaminante(s).



### *Vantagens*

- Até 99,9% de eficiência para maioria dos contaminantes.
- Grande variedade de tipos de enchimentos disponíveis para atender as necessidades específicas.
- A solução de lavagem é reciclada.
- O líquido é distribuído uniformemente através de Coletores e Distribuidores especiais.
- Uma variedade de materiais de construção como: o aço carbono, aço inoxidável, Inconel, PRFV (Fiberglass), P.P. (Polipropileno), PVC, etc., estão disponíveis.
- Projetado para o melhor desempenho com o mínimo de manutenção e elevada confiabilidade.



### *Aplicações*

Os Lavadores de Gases do tipo "Torre de Enchimento" são usados para remover os seguintes contaminantes:

Dióxido de Enxofre, Sulfeto de Hidrogênio, Cloreto de Hidrogênio, Óxidos de Nitrogênio, Cloro, Dióxido de Carbono, Amônia, Dióxido de Cloro, Fluoreto de Hidrogênio, Aminas, Mercaptanas, Óxido de Etileno, Álcoois, Fenol, Formol, Odores, Ácido Sulfúrico, Névoas, Ácido Acético, Tetra Cloreto de Silicene, entre outros.