



CICLONES

- SÉRIE EC -

Ciclones de Alta Eficiência:

Graças a sua eficiência, construção simples e robusta, os ciclones têm sido aplicados com grande sucesso nos mais diversos processos de separação de partículas nos sistemas de despoejamento.

Vantagens:

- Podem atingir até 99% de eficiência, dependendo do tamanho das partículas.
- Não necessitam de manutenção constante (não contém peças móveis)
- Operam com gases em temperaturas elevadas.
- Podem ser construídos com materiais resistentes a abrasão e corrosão.
- Sua eficiência é constante ao longo de sua vida útil.
- Separam uma grande variedade de materiais.
- Perda de Carga sempre constante.
- Facilidade de remoção do material coletado.
- Instalação rápida e econômica.
- Projetado para o melhor desempenho de acordo com o perfil granulométrico das partículas.
- Baixo custo de implantação.
- Baixíssimo custo de operação.
- Baixo custo de manutenção.

Fatores Importantes Considerados na Seleção dos Ciclones:

- Volume e Natureza do(s) gás (es) a ser (em) tratado(s).
- Análise química do(s) gás (es).
- Análise granulométrica das partículas a serem removidas do fluxo gasoso.
- Densidade do material a ser removido do fluxo gasoso.
- Carga de pó na entrada do ciclone.
- Eficiência exigida na saída do ciclone.
- Viscosidade do gás.
- Umidade do gás.

Aplicações:

Os ciclones podem ser utilizados nos processos de filtragem em sistemas que exijam a separação das partículas maiores e também como pré-coletores nos sistemas de despoejamento como equipamento auxiliar nos filtros de mangas.

Metodologia de Dimensionamento:

Os ciclones projetados pela "Eco Tech System" são dimensionados conforme metodologias: "Lapple", "Swift" e "Stairman"
A Eficiência de coleta é dimensionada conforme a teoria de "DePaola e Theodore"

